

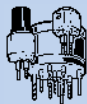
● Mitnehmer und Adapter

▲ Drivers and adapters

■ Entraîneurs et adaptateurs

## RT / AD

F 18

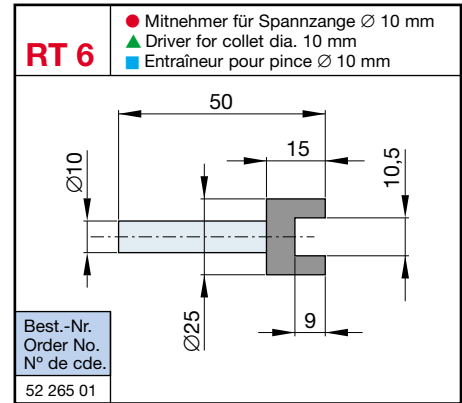
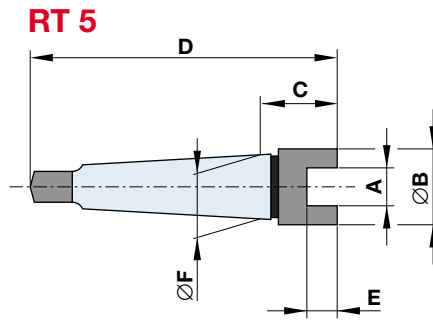
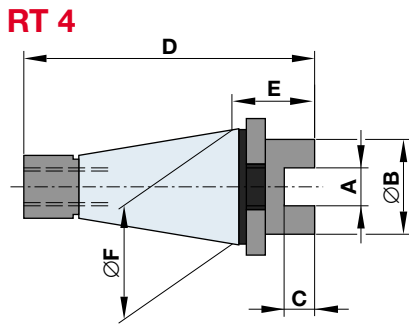
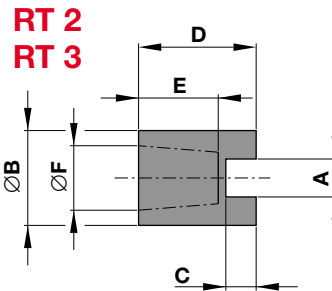
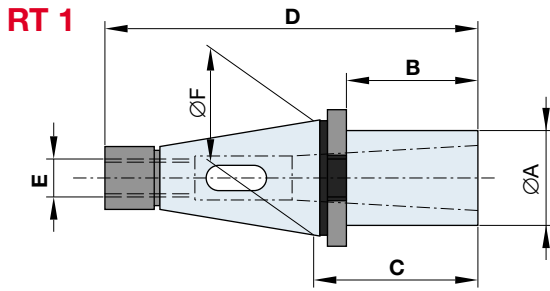


● Adapter / Mitnehmer		▲ Adapter / Driver		■ Adaptateurs / Entraîneurs	
● Typ Adapter	● Typ Mitnehmer	● Notwendige Abmessungen für ähnliche Pinolen		● Aufbau komplett montiert	
▲ Type adapter	▲ Type driver	▲ Required dimensions for similar quill sizes		▲ Complete adapter assembly	
■ Type adaptateur	■ Type entraîneur	■ Côtes indispensables pour d'autres types de broches		■ Ensemble complètement monté	
<b>AD 1</b> 	<b>RT 6</b> 	<b>A B C D E</b>			
		● Best.-Nr. für Adapter Typ A ▲ Order No. for Adapter Type A ■ No. de cde. pour Adaptateur Type A auf Anfrage / upon request / selon cde.			
<b>AD 2</b> 	<b>RT 4</b> 	<b>F G H J K</b>			
		● Best.-Nr. für Adapter Typ B ▲ Order No. for Adapter Type B ■ No. de cde. pour Adaptateur Type B auf Anfrage / upon request / selon cde.			
<b>AD 3</b> 	<b>RT 1+RT 5</b> 	<b>L M N O P</b>			
		● Best.-Nr. für Adapter Typ C ▲ Order No. for Adapter Type C ■ No. de cde. pour Adaptateur Type C auf Anfrage / upon request / selon cde.			
<b>AD 4</b> 	<b>RT 2</b> 	<b>Q R S T U</b>			
		● Best.-Nr. für Adapter Typ D ▲ Order No. for Adapter Type D ■ No. de cde. pour Adaptateur Type D auf Anfrage / upon request / selon cde.			
<b>AD 5</b> 	<b>RT 5</b> 	<b>V W X Y Z</b>			
		● Best.-Nr. für Adapter Typ E ▲ Order No. for Adapter Type E ■ No. de cde. pour Adaptateur Type E auf Anfrage / upon request / selon cde.			

● Für alle SUHNER-Bearbeitungseinheiten sind Mitnehmer und Adapter auf Anfrage verfügbar.

▲ Adapters and drivers for all SUHNER machining units are available upon request.

■ Pour tous les types d'unités d'usinage SUHNER, nous disposons des entraîneurs et adaptateurs sur demande.



● Mitnehmer								▲ Driver								■ Entraîneur							
RT 1								RT 2								RT 3							
● Mitnehmerkegel ISO lang ▲ Taper SA, ISO long ■ Côte SA d'entraînement, long								● Mitnehmer DIN-Konus ▲ Driver with DIN-taper ■ Entraîneur cône DIN								● Mitnehmer Jacobs-Konus ▲ Driver with Jacobs-taper ■ Entraîneur cône Jacobs							
ISO SA	A	B	C	D	E	F	Best.-Nr. Order No. N° de cde	DIN ISO	A	B	C	D	E	F	Best.-Nr. Order No. N° de cde	Jacobs	A	B	C	D	E	F	Best.-Nr. Order No. N° de cde
30/MK1	25	40	50	118	M12	31,750	140 196	B 10	10,5	20	9	35	14,5	10,094	140 183	J 0	10,5	20	9	35	11,112	6,350	140 189
30/MK2	32	40	50	118	M12	31,750	140 197	B 12	10,5	20	9	35	18,5	12,065	140 184	J 1	10,5	20	9	35	16,669	9,754	140 190
30/MK3	40	60	70	138	M12	31,750	140 198	B 16	10,5	25	9	45	24	15,733	140 185	J 2 corto	10,5	20	9	35	19,050	13,940	140 191
40/MK1	25	40	50	143	M16	44,450	140 199	B 18	10,5	25	9	50	32	17,780	140 186	J 2	10,5	20	9	45	22,225	14,199	140 192
40/MK2	32	40	50	143	M16	44,450	140 200	B 22	10,5	30	9	60	40,5	21,793	140 187	J 33	10,5	25	9	45	25,400	15,850	140 193
40/MK3	40	40	50	143	M16	44,450	140 201	B 24	10,5	30	9	70	50,5	23,825	140 188	J 6	10,5	25	9	45	25,400	17,170	140 194
40/MK3	40	55	65	158	M16	44,450	140 202									J 3	10,5	30	9	50	30,958	20,599	140 195
40/MK4	48	64	74	167	M16	44,450	140 203																
40/MK4	48	85	95	188	M16	44,450	140 204																
50/MK2	32	13	28	155	M24	69,850	140 205																
50/MK2	32	45	60	187	M24	69,850	140 206																
50/MK3	40	28	43	170	M24	69,850	140 207																
50/MK3	40	50	65	192	M24	69,850	140 208																
50/MK4	48	38	53	180	M24	69,850	140 209																
50/MK4	48	55	70	197	M24	69,850	140 210																
50/MK5	63	90	105	232	M24	69,850	140 211																
								DIN ISO	A	B	C	D	E	F	Best.-Nr. Order No. N° de cde	Morse MK/CM	A	B	C	D	E	F	Best.-Nr. Order No. N° de cde
								30	10,5	25	9	88,0	20	31,75	58 734	1	10,5	20	20	82	9	12,065	140 178
								40	10,5	30	9	123,0	30	44,75	58 735	2	10,5	20	20	95	9	17,780	140 179
								45	10,5	40	9	136,5	30	57,15	58 736	3	10,5	20	20	114	9	23,825	140 180
								50	10,5	40	9	156,5	30	69,85	58 737	4	10,5	25	20	137,5	9	31,267	140 181
																5	10,5	30	20	169,5	9	44,399	140 182



● Bestellanleitung	▲ Ordering procedure	■ Procédure de commande
<ol style="list-style-type: none"> <li>Mitnehmerkegel passend zur Antriebsmaschine (Best.-Nr. nach Typ und Größe 1-6 auswählen).</li> <li>Pinolenende Ihrer Antriebsmaschine festlegen nach Typen AD 1 bis AD 5, Seite F 18.</li> <li>In Ihrer Bestellung nun die gewünschten Masse und Bestellnummer angeben (z.B. Adapter Typ AD 4, Masse Q, R, S, T, U).</li> <li>Falls vorhanden senden Sie uns ganz einfach die Pinolenzzeichnung aus der Bedienungsanleitung Ihrer Antriebsmaschine zu.</li> <li>Unsere Fachberater sind Ihnen sehr gerne weiter behilflich.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Select type of driver according to spindle taper of drive unit (Order No. and type, size 1-6).</li> <li>Determine quill size dimensions of drive unit according to figures types AD 1 to AD 5, page F 18.</li> <li>Complete order with desired dimensions and order numbers (Example: Adapter type AD 4, adapter dimensions Q, R, S, T, U).</li> <li>If available, send us a copy of quill and spindle dimensions from the instruction manual of your drilling unit.</li> <li>Our experienced engineering staff will be glad to assist you.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Entraîneur correspondant à l'unité d'entraînement: voir ci-dessus Rep. 1 à 6 et No. de cde.</li> <li>Déterminez votre broche de l'unité d'entraînement selon les types AD 1 à AD 5, page F 18.</li> <li>A votre commande indiquez les côtes. Exemple: Adaptateur Type AD 4, côtes Q, R, S, T et U.</li> <li>Si disponible, joignez une copie du dessin de votre broche qui se trouve dans la notice de votre machine.</li> <li>Nos techniciens se tiennent à votre disposition pour vous conseiller.</li> </ol>