

- **Bearbeitungseinheit**
max. Bohrleistung
Ø 6 mm
- ▲ **Machining unit**
drilling capacity
max. dia. 6 mm
- **Unité d'usage**
capacité de perçage
max. Ø 6 mm

BEM 6 D

● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Gesamthub	80 mm	Total stroke	80 mm	Course totale	80 mm
Max. Bohrleistung	Ø 6 mm / 600 N/mm ²	Max. drilling capacity	6 mm dia. / 600 N/mm ²	Capacité de perçage max.	Ø 6 mm / 600 N/mm ²
Drehzahlbereich bei 50 Hz	1450–11600 min ⁻¹	Speed range at 50 Hz	1450–11600 RPM	Vitesse de rotation à 50 Hz	1450–11600 t.min ⁻¹
Drehzahlbereich bei 60 Hz	1750–14000 min ⁻¹	Speed range at 60 Hz	1750–14000 RPM	Vitesse de rotation à 60 Hz	1750–14000 t.min ⁻¹
Motorleistung bei 50 Hz	0,37 kW / 0,37 kW	Motor rating at 50 Hz	0,37 kW / 0,37 kW	Puissance du moteur à 50 Hz	0,37 kW / 0,37 kW
Motorleistung bei 60 Hz	0,44 kW / 0,44 kW	Motor rating at 60 Hz	0,44 kW / 0,44 kW	Puissance du moteur à 60 Hz	0,44 kW / 0,44 kW
Normalspannung bei 50 Hz	230 / 400 V	Standard voltage at 50 Hz	230 / 400 V	Tension normale à 50 Hz	230 / 400 V
Normalspannung bei 60 Hz	230 / 460 V	Standard voltage at 60 Hz	230 / 460 V	Tension normale à 60 Hz	230 / 460 V
Motordrehzahl bei 50 Hz	2900 / 1450 min ⁻¹	Motor speed at 50 Hz	2900 / 1450 RPM	Vitesse du moteur à 50 Hz	2900 / 1450 t.min ⁻¹
Motordrehzahl bei 60 Hz	3500 / 1750 min ⁻¹	Motor speed at 60 Hz	3500 / 1750 RPM	Vitesse du moteur à 60 Hz	3500 / 1750 t.min ⁻¹
Gewicht / Farbe	ca. 12 kg / RAL 5012	Weight / Color	ca. 12 kg / RAL 5012	Poids / Couleur	env. 12 kg / RAL 5012
Schutzart Motor	IP 55	Type of motor protection	IP 55	Protection du moteur	IP 55
Weitere Informationen	Seite A 10	For more information	Page A 10	Pour plus d'information	Page A 10

- Die Bearbeitungseinheiten **BEM 6 D** sind mit einem direkt angebaute Drehstrommotor versehen und deshalb autonom einsetzbar. Grundeinheit identisch mit BEM 6, Seite A 11:
- **BEM 6 D** = Standardausführung.
BEM 6 D E = Mit integrierter Entspäneeinrichtung (Passende Steuerung: Kap. «I»).
- Option: 4640 min⁻¹ mit Frequenzumrichter bei 80 Hz. 11600 min⁻¹ mit Übersetzungsgetriebe 1:4.

- ▲ **BEM 6 D** machining units are equipped with a direct inline AC-motor, thus can be used in single-purpose applications. Basic spindle unit is identical to BEM 6, p. A 11:
- **BEM 6 D** = standard version.
BEM 6 D E = with integrated peck feed control attachment (for suitable control system refer to section "I").
- Option: 4640 RPM with AC-inverter at 80 Hz 13920 RPM with integrated 1:4 speed increase gearbox.

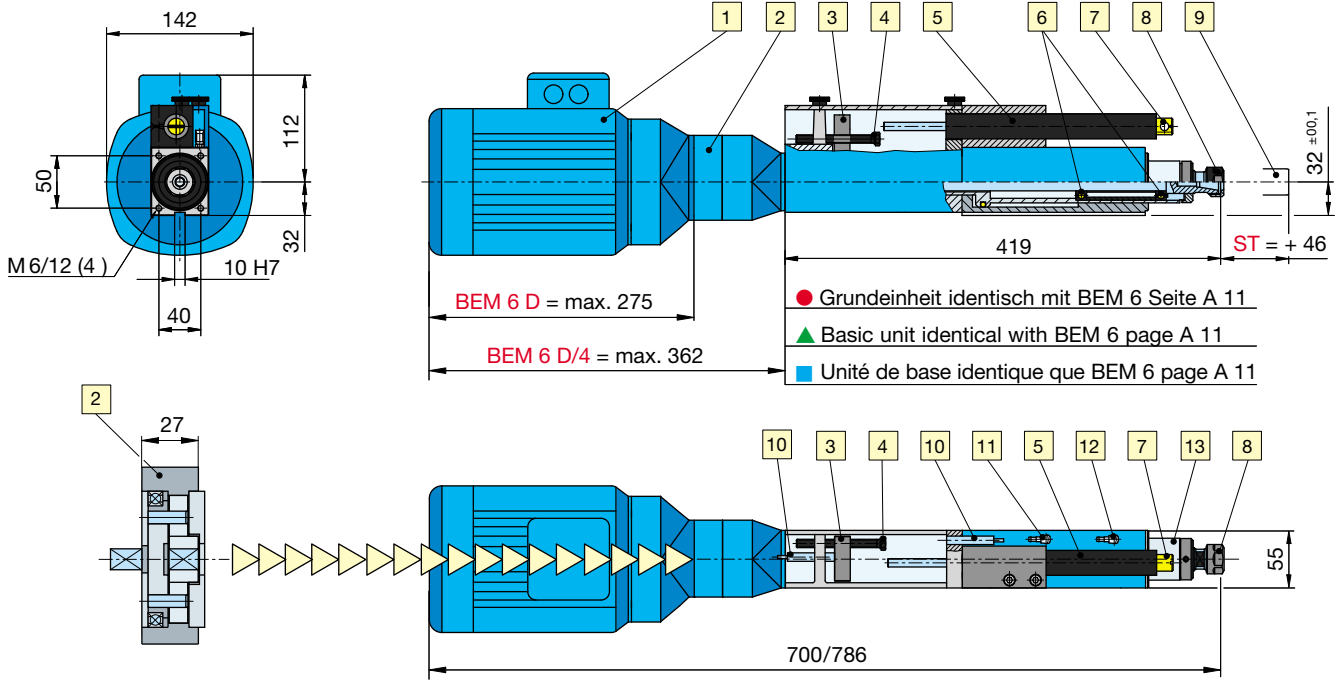
- Les unités d'usage **BEM 6 D** sont directement équipées d'un moteur triphasé et peuvent de ce fait être utilisable de façon absolument autonome. Unité de base identique à la BEM 6, page A 11:
- **BEM 6 D** = Exécution standard.
BEM 6 D E = Avec dispositif de déburrage intégré (Armoire de cde au chap. «I»).
- Option: 4640 t.min⁻¹ à 80 Hz avec variateur de fréquences. 11600 t.min⁻¹ avec réducteur rapport 1:4.

● Drehzahlen x 1,20 für USA-Spannungen 60 Hz	▲ For USA voltage at 60 Hz multiply RPM x 1,20	■ Pour les USA à 60 Hz = vitesses x 1,20	50 Hz Motor / Moteur 0,37 kW, 2900 min ⁻¹	● Best.-Nr. / Order No. / N° de cde.	50 Hz Motor / Moteur 0,37 kW, 1450 min ⁻¹	● Best.-Nr. / Order No. / N° de cde.
BEM 6 D	● Standardausführung ▲ Standard version ■ Exécution standard	● Spannzange ▲ Collet ■ Pince	BEM 6 D 1	58 409 01	BEM 6 D 2	58 409 03
		● Stellhülzenspindel ST ▲ Automotive Quick-change ST ■ Broche pour douille DIN ST	BEM 6 D-ST 1	58 424 01	BEM 6 D-ST 2	58 424 03
BEM 6 D-E	● Integrierte Entspäneeinrichtung ▲ With built-in peck feed ■ Cycle de déburrage	● Spannzange ▲ Collet ■ Pince	BEM 6 D-E 1	58 409 05	BEM 6 D-E 2	58 409 07
		● Stellhülzenspindel ST ▲ Automotive Quick-change ST ■ Broche pour douille DIN ST	BEM 6 D-E-ST 1	58 424 05	BEM 6 D-E-ST 2	58 424 07

- **Optionen:**
- Endschafter pneumatisch
- Übersetzungsgetriebe 1:4
- Bremszylinder HB 25, Hub 25
- Bremszylinder HB 75, Hub 75

- ▲ **Options:**
- Pneumatic limit switches
- 1:4 speed increase gearbox
- Brake-cylinder HB 25 with 25 mm stroke
- Brake-cylinder HB 75 with 75 mm stroke

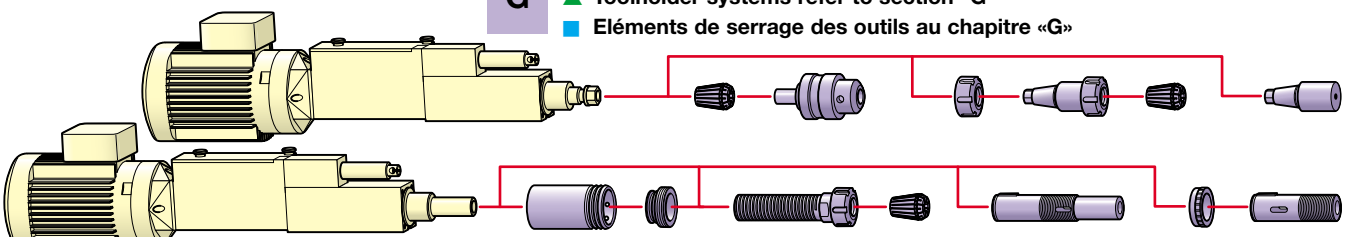
- **Options:**
- Fin de courses pneumatique
- Réducteur, rapport 1:4
- Frein hydraulique HB 25, course 25
- Frein hydraulique HB 75, course 75



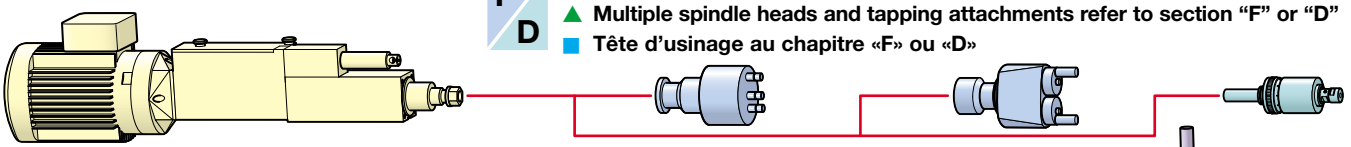
● Grundeinheit identisch mit BEM 6 Seite A 11
 ▲ Basic unit identical with BEM 6 page A 11
 ■ Unité de base identique que BEM 6 page A 11

● Aufbau	▲ Features	■ Conception
1 Drehstrom-Motor 230/460 V	1 AC drive motor 230/460 V	1 Moteur triphasé 230/460 V
2 Planetengetriebe Übersetzung 1:4	2 Planetary gearbox 1:4 increase	2 Réducteur planétaire 1:4
3 Mitnehmer an Pinole befestigt	3 Quill-mounted guide plate	3 Entraîneur, lié au fourreau
4 Einstellschraube für Gesamthub	4 Adjustment screw for total stroke	4 Vis de réglage course totale
5 Hydraulischer Bremszylinder HB 50 / HB 50 E	5 Hydraulic brake-cylinder assembly HB 50 / HB 50 E	5 Frein hydraulique HB 50 / HB 50 E
6 Präzisions-Schräggugellager	6 Precision shoulder bearings	6 Roulements à contact oblique
7 Geschwindigkeitsregulierventil	7 Feed-regulating valve	7 Valve de régulation de la vitesse
8 Spannmutter für Spannzange ER 16	8 Collet nut for ER 16 collets	8 Ecrou pour serrage par pince ER 16
9 Stellhülenspindel ST 16	9 Automotive spindle type ST 16	9 Broche pour douille DIN ST 16
10 Elektr. oder pneum. Endschalter hinten/vorne	10 Electric or pneum. rear/front position limit switch	10 Fin de course électr. ou pneum. arrière/avant
11 Luftanschluss Rücklauf NW 4	11 Air connection for cylinder retract 4 mm	11 Branchement pneum. recul Ø 4 mm
12 Luftanschluss Vorlauf NW 4	12 Air connection for cylinder advance 4 mm	12 Branchement pneum. avance Ø 4 mm
13 Verchromte Pinole, gehobte Führung	13 Chrome plated quill, guided in honed housing	13 Fourreau chromé, alésage rodé

● Werkzeugspannelemente unter dem Kapitel «G»
 ▲ Toolholder systems refer to section "G"
 ■ Eléments de serrage des outils au chapitre «G»



● Bearbeitungsköpfe unter dem Kapitel «F» oder «D»
 ▲ Multiple spindle heads and tapping attachments refer to section "F" or "D"
 ■ Tête d'usinage au chapitre «F» ou «D»



● Aufbaukomponenten unter dem Kapitel «H»
 ▲ Assembly components refer to section "H"
 ■ Composants d'implantation au chapitre «H»

