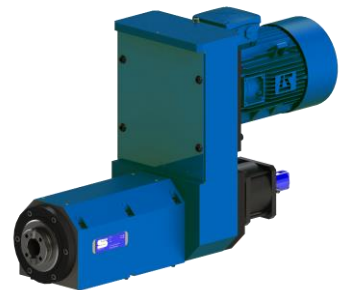
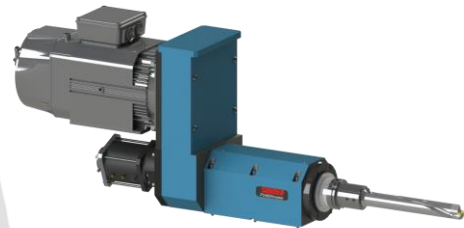
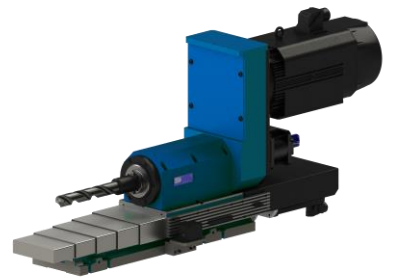
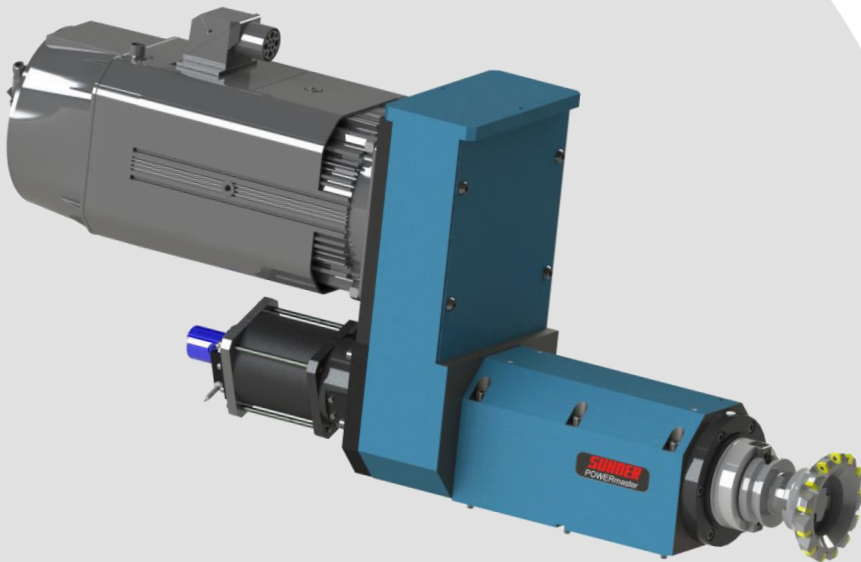
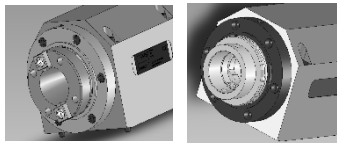


# MAX 100 CO



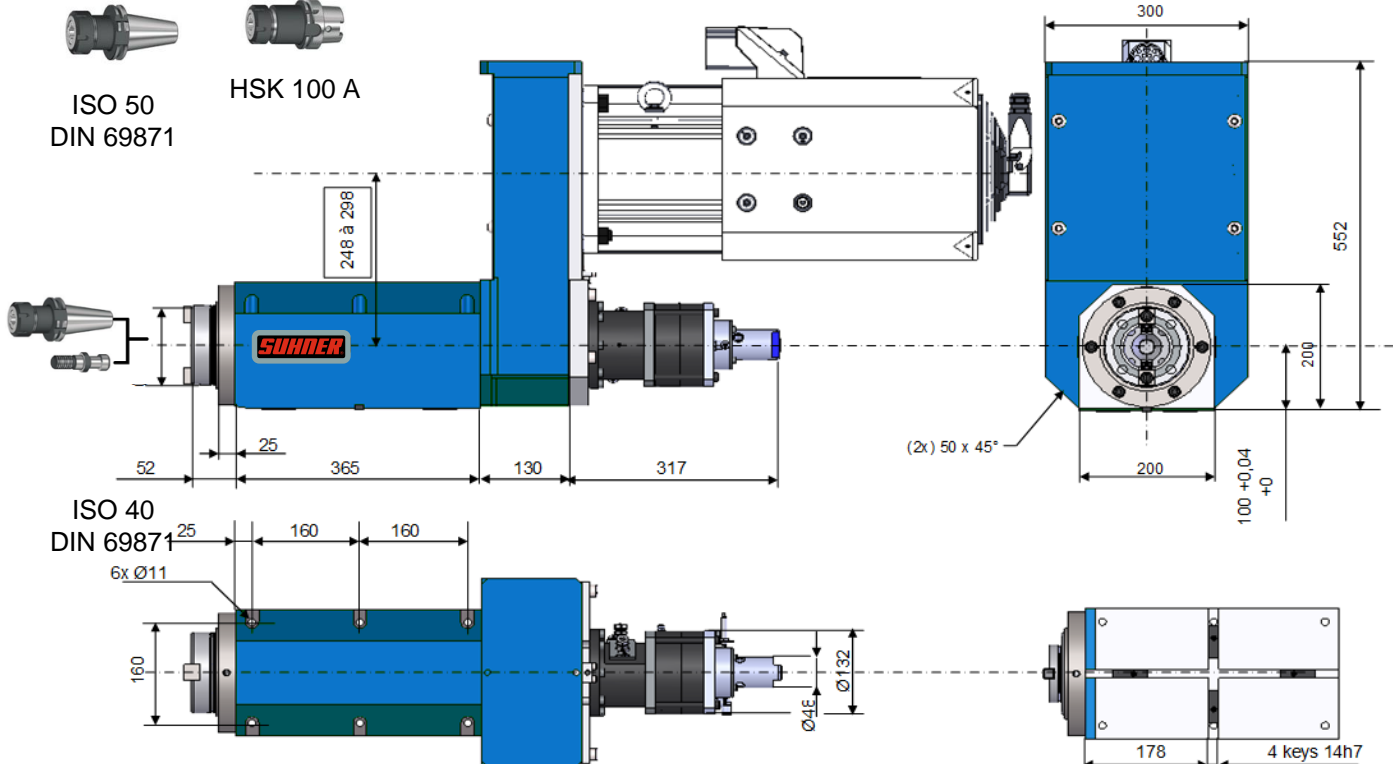
Broche d'usinage MAX 100 CO  
 Bearbeitungsspindel MAX 100 CO  
 Machining spindle MAX 100 CO

**SUHNER**  
 MACHINING



ISO 50  
 DIN 69871

HSK 100 A



ISO 40  
 DIN 69871

6x Ø11

25 160 160 160

Ø4E



**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

Broche avec dispositif de serrage automatique du porte outil  
 Desserrage par vérin pneumatique  
 Joint tournant "POP OFF"  
 Nez de broche standard ISO 40  
 Tolérance de concentricité 0.01 mm  
 Capacité de perçage max. Ø 65 dans l'acier à 600N/mm<sup>2</sup>  
 Couple max. transmissible 1000 Nm  
 Prédisposé pour servomoteurs de broche  
 Transmission par courroie HTD 8MGT3  
 Vitesse jusqu'à 6000 min<sup>-1</sup> (seulement avec convertisseur de fréquence)  
 Poids 172 kg (sans moteur)

**TECHNISCHE DATEN**

Spindel mit automatischen Werkzeughalter Spannsystem  
 Spannkraft lösen durch Pneumatik-Zylinder  
 Drehdurchführung "POP OFF"  
 Standart Spindelausführung ISO 40  
 Rundlaufgenauigkeit 0.01 mm  
 Max. Bohrleistung Ø65 im 600 N/mm<sup>2</sup> Stahl  
 Max. übertragbares Drehmoment 1000 Nm  
 Prädisponiert für Spindel Servomotoren  
 Zahnriemenantrieb HTD 8MGT3  
 Drehzahl bis 6000 min<sup>-1</sup> (nur mit Frequenzumrichter)  
 Gewicht 172 kg (ohne Motor)

**TECHNICAL DATA**

Spindle with automatically clamping tool holder systems  
 Clamping release by pneumatic cylinder  
 "POP OFF" coolant union  
 Standard Spindle taper design ISO 40  
 Spindle concentricity 0.01 mm  
 Max. drilling capacity Ø65 in 600 N/mm<sup>2</sup> steel  
 Max. torque transmission 1000 Nm  
 Predisposed to spindle servomotors  
 Timing belt HTD 8MGT3  
 Speed up to 6000 min<sup>-1</sup> (only with frequency converter)  
 Weight 172 kg (without Motor)

**OPTIONS**

Nez de broches ISO50, HSK100, Capto® C6  
 Servomoteurs avec codeurs jusqu'à 18 kW  
 Desserrage hydraulique

**OPTIONEN**

Spindelausführungen ISO50, HSK100, Capto® C6  
 Servomotoren mit Rotationsgeber bis 18 kW  
 Spannkraft lösen durch Hydraulik-Zylinder

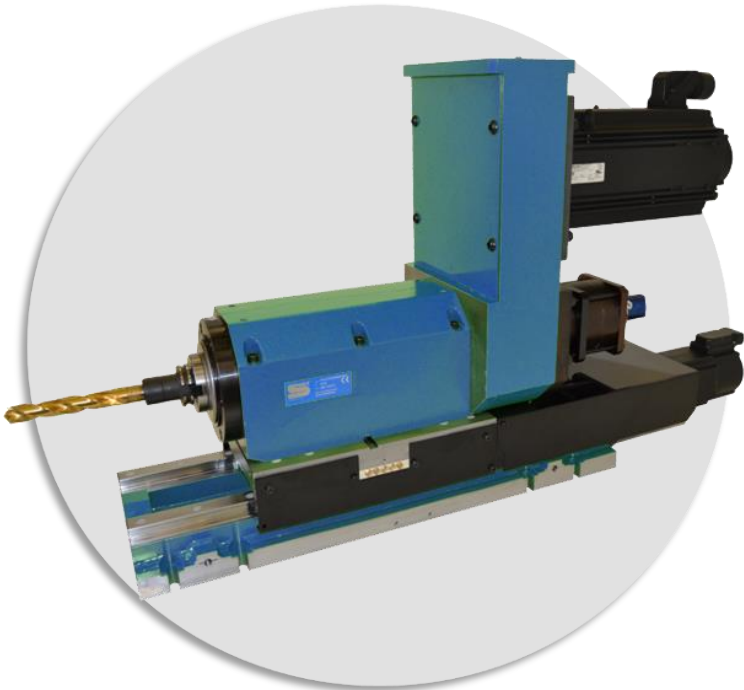
**OPTIONS**

Spindle taper ISO50, HSK100, Capto® C6  
 Servomotors with encoder up to 18 kW  
 Clamping release by hydraulic cylinder

Broche d'usinage MAX 100 CO  
Bearbeitungsspindel MAX 100 CO  
Machining spindle MAX 100 CO

**SUHNER**<sup>®</sup>  
**MACHINING**

**EXEMPLES D'APPLICATIONS**  
**ANWENDUNGSBEISPIELE**  
**APPLICATIONS EXAMPLES**



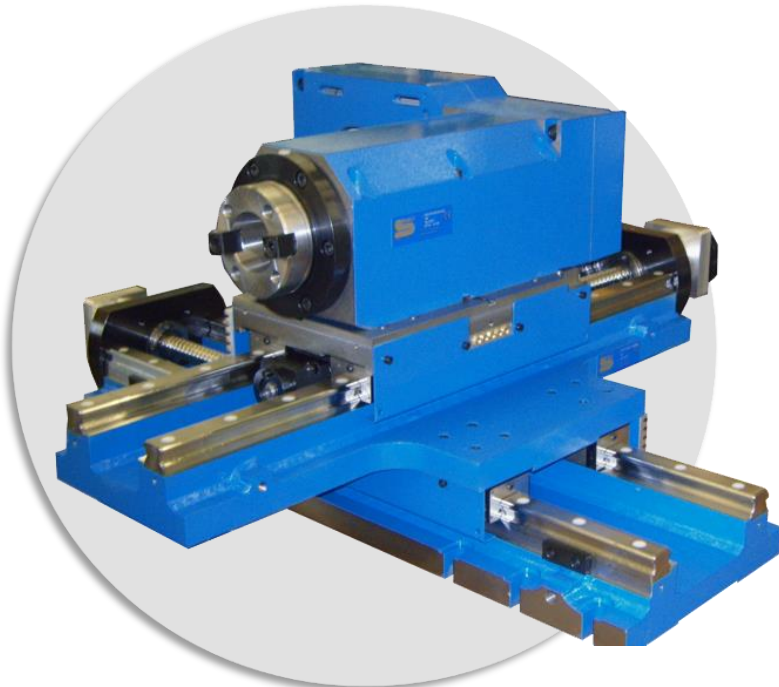
**PERÇAGE / BOHREN / DRILLING**

MAX100 CO + UA100CN 320

Avance par servomoteur CNC

CNC Vorschubschlitten

CNC slide unit



MAX100CO montée sur un  
module 2 axes course 400 x 400

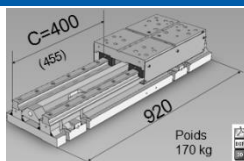
MAX100CO auf einem 2 Achsen  
Modul montiert Hub 400 x400

MAX100CO mounted on 2 axis  
modul stroke 400 x 400

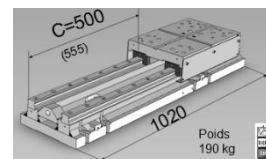
Unité d'avance UA 100 CN  
 Vorschubschlitten UA 100 CN  
 Slide unit UA 100 CN

**SUHNER**  
 MACHINING

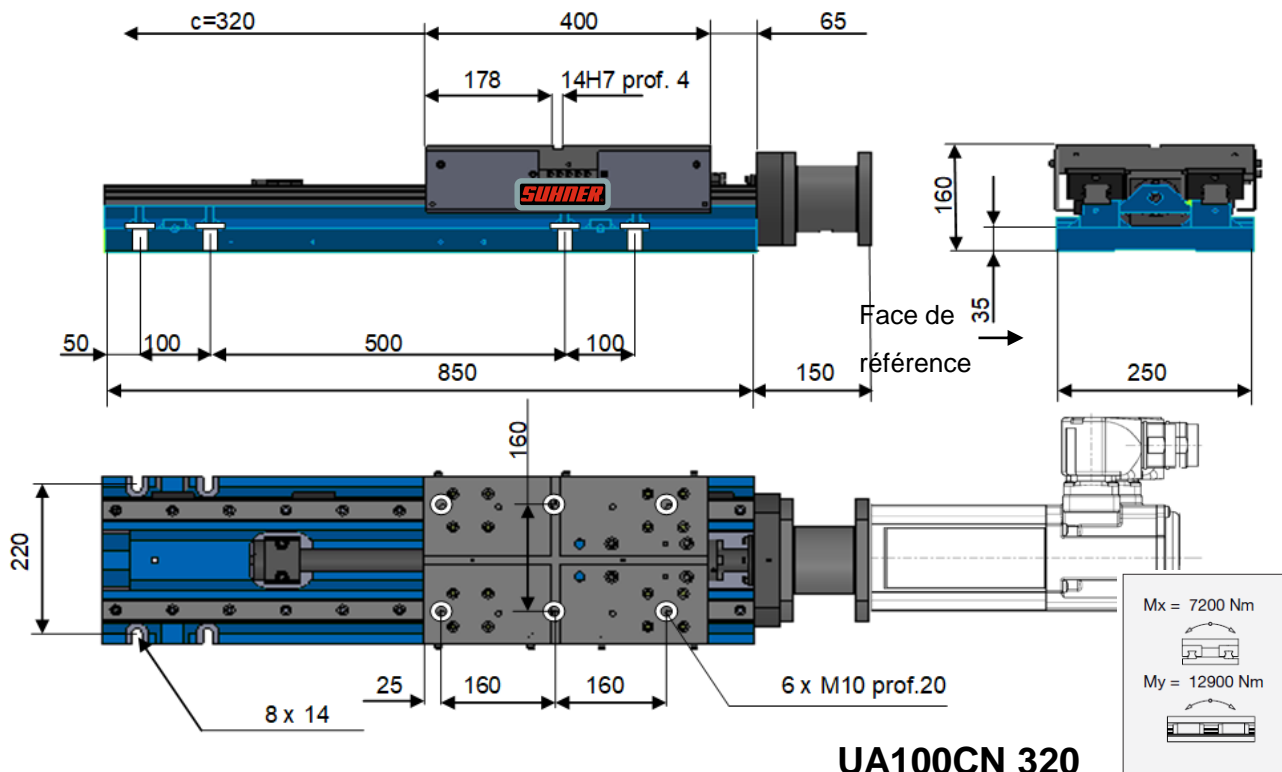
**SOLUTION COMPLEMENTAIRE  
 ERGÄNZENDE LÖSUNG  
 COMPLEMENTARY SOLUTIONS**



167 kg



180 kg



**UA100CN 320**



**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

**TECHNISCHE DATEN**

**TECHNICAL DATA**

Course 320 mm, guidage par rail et patins à billes précontraints taille 35

Hub 320 mm, Vorsgespannte Kugelumlaufschlitten Baugröße 35

Stroke 320 mm, preloaded linear ball system size 35

Avance par vis à billes Ø32x10 précision 23 µ /300 mm

Vorschub durch Kugelumlaufspindel Ø32 Steigung 10mm genauigkeit 23 µ /300 mm

Feed through ball screw Ø32 pitch 10mm, accuracy 23 µ /300 mm

Avance rapide 20m/min avec moteur 2000 min<sup>-1</sup>

Vorschubgeschwindigkeit 20m/min mit Motor 2000 min<sup>-1</sup>

Feed rate 20m/min with motor 2000min<sup>-1</sup>

Effort poussée (dans les 2 sens) 900 daN avec un couple de 18 Nm

Vorschubkraft (2-Richtg.) 900 daN mit Motor Drehmoment 18 Nm

Thrust in booth direction 900 daN with 18 Nm motor torque

Graissage manuel centralisé

Manuelle Zentral Schmierung

Centralized manual lubrication

Prédisposé pour recevoir un servomoteur avec codeur absolu

Prädisponiert für Servomotor mit Absolutdrehgeber

Predisposed to receive a servomotor with absolute encoder

Poids 151 kg course 320 (sans moteur)

Gewicht 151 kg Hub 320 (ohne Motor)

Weight 151 kg stroke 320 (without Motor)

**OPTIONS**

**OPTIONEN**

**OPTIONS**

Courses 400,500, sur mesure 2500 mm max.

Hub 400,500 auf Wunsch bis 2500 mm max.

Stroke 400,500 on request up to 2500 mm max.

Effort poussée (dans les 2 sens) 1400 daN avec un moteur de 23 Nm

Vorschubkraft (2-Richtg.) 1400 daN mit einem Servomotor von 23Nm Drehmoment

Thrust in booth direction 1400 daN with 23 Nm torque servomotor

Boitier de détection multipistes

Reihengrenztastrer

Cam switch

Carter de transmission

Antriebsgehäuse

Motor Housing

Motorisation, limitée à 18 Nm

Motoren, beschränkt an 18 Nm

Motor limited at 18 Nm

Tôles télescopiques, soufflets

Teleskopstahldeckungen, Faltenbälgen

Telescopic or below type way-cover

# **SUHNER®**

## **EXPERTS. SINCE 1914.**



**ABRASIVE**



**MACHINING**



**TRANSMISSION**



**STAMPING**



Switzerland	OTTO SUHNER AG
Switzerland	SU-matic AG
Germany	Otto Suhner GmbH
Austria	SUHNER SU-matic
USA	SUHNER Industrial Products Corp.
France	Somex SAS
Italy	Suhner SU-matic S.r.l.
Mexico	SUHNER Productos Industriales
India	SUHNER India Pvt. Ltd.
China	Suhner (Suzhou) Ind. Techn. Ltd.



Lupfig
Lupfig
Bad Säckingen
Wien
Rome, GA
Ensisheim
Zola Predosa
San Juan del Rio
Bangalore
Suzhou



<a href="mailto:machining.ch@suhner.com">machining.ch@suhner.com</a>
<a href="mailto:machining.su-matic@suhner.com">machining.su-matic@suhner.com</a>
<a href="mailto:machining.de@suhner.com">machining.de@suhner.com</a>
<a href="mailto:machining.at@suhner.com">machining.at@suhner.com</a>
<a href="mailto:machining.us@suhner.com">machining.us@suhner.com</a>
<a href="mailto:machining.fr@suhner.com">machining.fr@suhner.com</a>
<a href="mailto:machining.it@suhner.com">machining.it@suhner.com</a>
<a href="mailto:machining.mx@suhner.com">machining.mx@suhner.com</a>
<a href="mailto:machining.in@suhner.com">machining.in@suhner.com</a>
<a href="mailto:machining.cn@suhner.com">machining.cn@suhner.com</a>



+41 (0)56 464 28 28
+41 (0)56 464 29 90
+49 (0)7761 557 0
+43 (0)1 587 16 14
+1 (706) 235-8046
+33 (0)3 89 81 12 12
+39 051 6 16 66 73
+52 427 272 39 78
+91 (0) 80- 27 831108
+86 512 628 77 808

**www.suhner.com**