

- **Slitta di lavorazione**  
spinta max. 6000 N
- ▲ **Slide unit**  
6000 N max. of thrust
- **Carro de avance**  
fuerza de avance  
máx. 6000 N

## UA 35 CNC

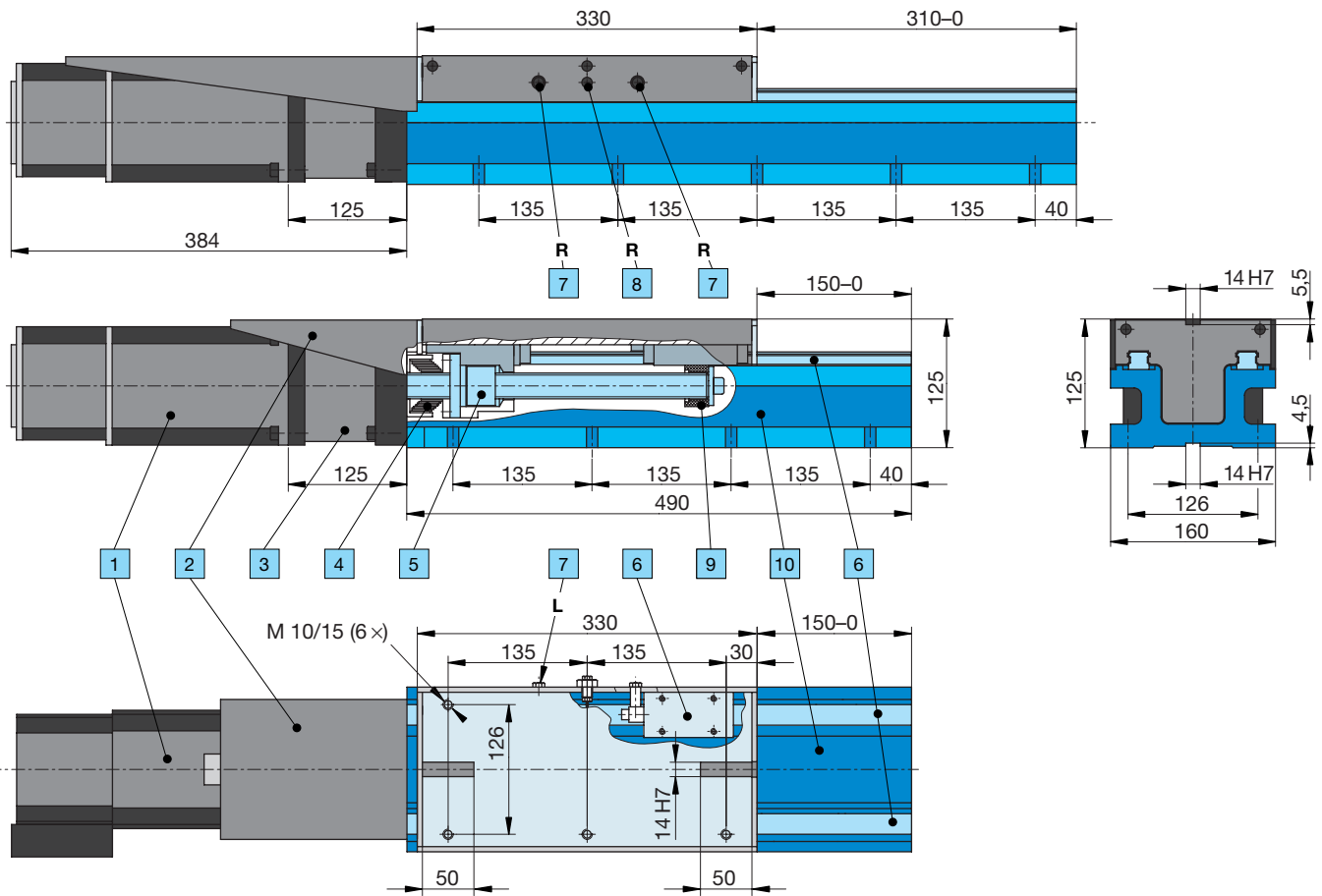
E 50



- Slitta di lavorazione con servomotore **UA 35 CNC** con vite a ricircolo di sfere, corsa 150 o 310.
  - Versione A: carrello mobile.
  - Versione B: carrello fisso.
  - Versione standard con 3 raccordi di lubrificazione, attacco destro o sinistro.
  - Opzione: lubrificazione della guida, lato destro o sinistro.
  - Modulo di posizionamento digitale intelligente, pronto per il collegamento in rete, per impiego universale: vedere cap. «I».
  - Interruttori di prossimità software.
  - I mandrini motorizzati BEX 35, pagine E 70/71, sono concepiti per il montaggio diretto sulla slitta di lavorazione **UA 35 CNC**.
- ▲ Digital servomotor and ball screw driven slide assembly **UA 35 CNC**. Stroke 150 or 310 mm.
  - Version A: moving slide saddle.
  - Version B: moving slide base.
  - Standard version equipped with 3 grease nipples with left or right hand accessibility.
  - Optional central lubrication with accessibility from the left- or right-hand side.
  - Digital servo-control positioning module, turnkey, refer to section "I".
  - Digital software end position limit switches.
  - Machining spindles BEX 35, as illustrated on pages E 70/E 71, are designed to work with **UA 35 CNC** slide assemblies.
- Carro de avance **UA 35 CNC** con servomotor digital y husillo de rodadura a bolas, carrera 150 ó 310.
  - Versión A: carro móvil.
  - Versión B: base móvil.
  - Modelo standard con 3 engrasadores, a derecha o izquierda.
  - Opción: lubricación central a derecha o izquierda.
  - Módulo digital inteligente de posicionamiento, listo para conectar a red, de aplicación universal, en sección «I».
  - Limitadores de recorrido por software.
  - La unidad BEX 35, págs. E 70/E 71, está diseñada para montar directamente sobre el carro **UA 35 CNC**.

● Dati tecnici		▲ Technical Data		■ Datos técnicos	
Corsa totale	160/320 mm	Total stroke	160/320 mm	Carrera total	160/320 mm
Corsa di lavoro	150/310 mm	Working stroke	150/310 mm	Carrera de trabajo	150/310 mm
Passo della vite	5 mm, Ø 25	Ball screw pitch	5 mm, dia 25	Paso del husillo	5 mm, Ø 25
Precisione	50 µ / 300	Accuracy	50 µ/300	Precisión	50 µ/300
Precisione di posizionamento	± 0,01 mm	Positioning accuracy	± 0.01 mm	Precisión de posicionamiento	± 0,01 mm
Velocità di avanzamento max.	12 m/min	Max. feed rate	12 m/min	Velocidad de avance máx.	12 m/min
Spinta (2 vie)	6000 N	Thrust in both directions	6000 N	Fuerza de avance (2 sentidos)	6000 N
Servomotore	MKD 071	Servomotor	MKD 071	Servomotor	MKD 071
Colore	RAL 5012	Color	RAL 5012	Color	RAL 5012
Peso	55 kg / 60 kg	Weight, stroke 150/310	55 kg/60 kg	Peso, carrera 150/310	55 kg/60 kg

● Tipo	● Cod. ordine	● Descrizione
▲ Type	▲ Order No.	▲ Description
■ Tipo	■ Código	■ Descripción
<b>UA 35 CNC-150 A</b>	58 830 01	● <b>Slitta di lavorazione, corsa 150</b> , versione A, raccordi di lubrificazione: dx o sx, spinta max. 6000 N ▲ <b>Slide unit</b> , stroke 150, version A, grease fittings: R or L, 6000 N max. of thrust ■ <b>Carro de avance</b> , carrera 150, versión A, engrasadores: dcha. o izqda., fuerza de avance máx. 6000 N
<b>UA 35 CNC-150 B</b>	58 830 02	● <b>Slitta di lavorazione, corsa 150</b> , versione B, raccordi di lubrificazione: dx o sx, spinta max. 6000 N ▲ <b>Slide unit</b> , stroke 150, version B, grease fittings: R or L, 6000 N max. of thrust ■ <b>Carro de avance</b> , carrera 150, versión B, engrasadores: dcha. o izqda., fuerza de avance máx. 6000 N
<b>UA 35 CNC-310 A</b>	58 830 03	● <b>Slitta di lavorazione, corsa 310</b> , versione A, raccordi di lubrificazione: dx o sx, spinta max. 6000 N ▲ <b>Slide unit</b> , stroke 310, version A, grease fittings: R or L, 6000 N max. of thrust ■ <b>Carro de avance</b> , carrera 310, versión A, engrasadores: dcha. o izqda., fuerza de avance máx. 6000 N
<b>UA 35 CNC-310 B</b>	58 830 04	● <b>Slitta di lavorazione, corsa 310</b> , versione B, raccordi di lubrificazione: dx o sx, spinta max. 6000 N ▲ <b>Slide unit</b> , stroke 310, version B, grease fittings: R or L, 6000 N max. of thrust ■ <b>Carro de avance</b> , carrera 310, versión B, engrasadores: dcha. o izqda., fuerza de avance máx. 6000 N



**E 51**



● Legenda	▲ Features	■ Configuración
1 Servomotore AC digitale MKD 071	1 Digital servomotor MKD 071	1 Servomotor digital MKD 071 de c.a.
2 Soffietto in lamiera	2 Protection cover	2 Chapa de protección
3 Flangia in alluminio per montare il motore	3 Aluminum motor adapter	3 Adaptador del motor en aluminio
4 Giunto elastico	4 Elastic coupling	4 Acoplamiento elástico
5 Vite a ricircolo di sfere e dado, classe 7	5 Ball screw and nut assembly, class 7	5 Husillo de rodadura a bolas y tuerca, clase 7
6 Slitta a ricircolo a doppia sfera	6 Double rail and roller bearing assembly	6 Doble patín de bolas circulantes
7 Lubrificazione della slitta di circolazione	7 Grease fitting for roller bearing carriages	7 Lubricación de los patines
8 Lubrificazione del dado a ricircolo di sfere	8 Grease fitting for ball screw lubrication	8 Lubricación de la tuerca del husillo a bolas
9 Sicurezza finecorsa	9 End of stroke stop limit	9 Limitador final de seguridad
10 Corpo in ghisa temprata	10 Slide base made of stabilized cast iron	10 Base en fundición templada

